

CHINVAY

APPROVAL SHEET

CUSTOMER :

ITME : 20 芯圆形插头 (孔)

MODEL : JL52K-20T

MATERIEL NO:

DATE : 08/08/2007

APPROVED BY:

深圳市创宇伟业科技有限公司

地 址: 深圳市龙岗区葵冲镇奔康工业区 B-7 栋 3 楼

电 话: 0755-8977 3388 8312 0030

传 真: 0755-8312 0032 8977 5511

网 站: www.chinvay.com

阿里巴巴: cywy01.cn.alibaba.com

销售经理: 胡先生 手机: 136 0251 1930

邮 件 I: hkn@chinvay.com

邮 件 II: hukn999@163.com

- 一. 物料代码:
- 二. 物料名称: 20 芯圆型插头(孔)
- 三. 规格型号: JL52K-20T

四. 技术参数:

1. 电气特性

- A. 接触电阻: $\leq 20\text{m}\Omega$;
- B. 额定电流: 2A;
- C. 额定电压: 300V/DC;
- D. 耐压: 1000VAC;
- E. 绝缘电阻: $\geq 5000\text{M}\Omega$ 。

2. 机械特性

- A. 分离力: 单脚为 0.2N~1.0N; 总分离力为单脚上限和的 1.5 倍
 - B. 机械寿命: 500 次
3. 材料及表面处理



JL52K-20T 型产品材料

名称	数量	材料名称	工 艺	表面处理
插 孔	20	锡青铜 Sn6.5-0.1-Y	车制成型 - 电镀	镀 Au
外 壳	2	黄铜棒 HPb59-1	车制 - 电镀	镀 Ni
安装板	1	塑料 PBTP301-G30	注塑成型	
卡 环	1	不锈钢丝	冲制成型	
卡 环 1	1	青铜 QSn4-3	冲制成型 - 电镀	镀 Ni
螺 母	1	黄铜 HPb59-1	车制成型 - 电镀	镀 Ni
衬 套	3	青铜 QSn4-3	车制成型 - 电镀	镀 Ni
锁紧螺钉	1	圆钢	车制成型 - 电镀	镀 Ni
密封圈	1	硅橡胶	塑成型注	
橡胶套	1	氯丁橡胶	塑成型注	

4. 工作环境

- A. 温度: $-40^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$
- C. 湿度: $+40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 时、达 90%~95%
- D. 盐雾: 50h
- E. 冲击: 60~80 次/分, 加速度达 25g
- F. 振动: 10~200Hz, 加速度达 6g

五. 最大外形尺寸 $\phi 21 \times 62.7$

六. 物料简介

1. 基本情况: 该产品按照 GB5819.2-86 设计生产, 接触件数为 20, 尾端与电缆焊接, 抗振性能良好, 可靠性高, 可供音响设备及无线电仪器、仪表设备中连接电路用。
2. 包装储存: 采用塑料袋装入 20 只产品, 然后装入硬纸盒。包装箱和包装盒的标签上应注明制造厂名或商标, 产品的名称、型号、数量以及包装者, 包装日期, 检验印章等。包装成箱的插头应在环境为 $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$, 相对湿度不大于 80%, 周围空气中没有酸性、碱性或其它腐蚀性气体的库房内保管。
3. 互配关系: JL52K-20T 插头与对应八芯插座 J L50J-20Z 互为配套使用。

4. 适用标准:GB5819.2-86

5. 工艺使用:连接器在使用过程中的温度要求、机械强度要求等必须在上图提供的技术参数指标下使用,对插过程中, JL52K-20T 外壳的凸键应与对应插座外壳的凹键对齐后,再缓慢插入。

七. 客户图:

