

CHINVAY

APPROVAL SHEET

CUSTOMER :

ITME : 3PIN 沉板式电池连接器

MODEL : BC-2.8-3SMT-R

MATERIEL NO:

DATE : 08/08/2007

APPROVED BY:

深圳市创宇伟业科技有限公司

地 址： 深圳市龙岗区葵冲镇奔康工业区 B-7 栋 3 楼

电 话： 0755-8977 3388 8312 0030

传 真： 0755-8312 0032 8977 5511

网 站： www.chinvay.com

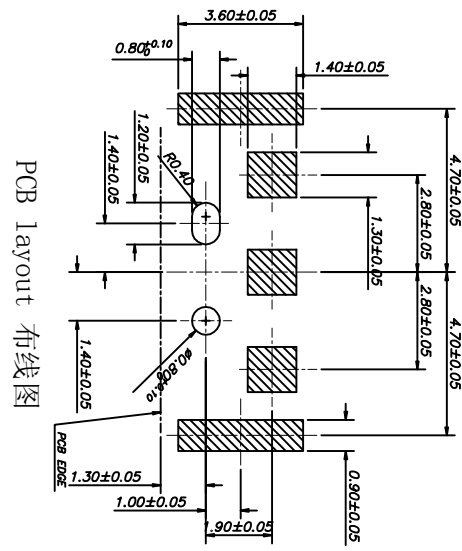
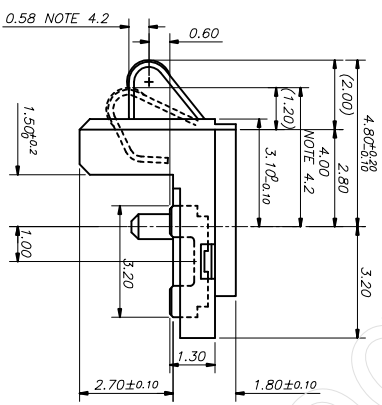
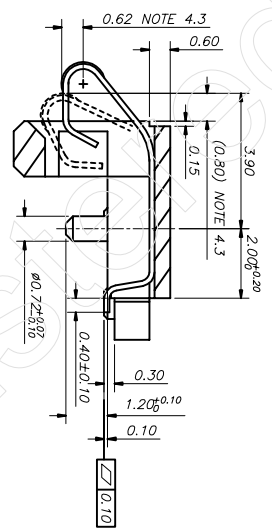
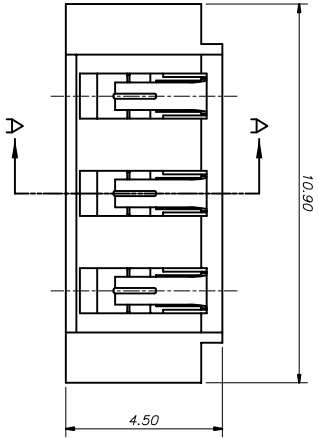
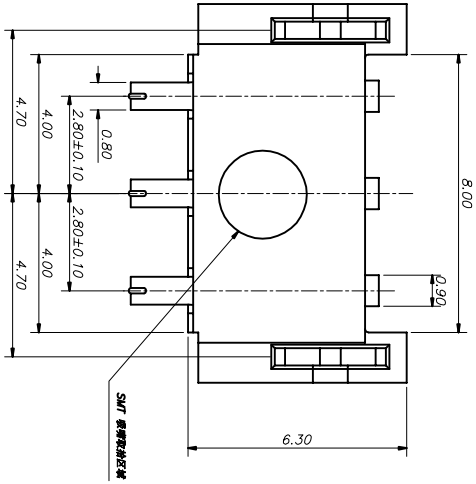
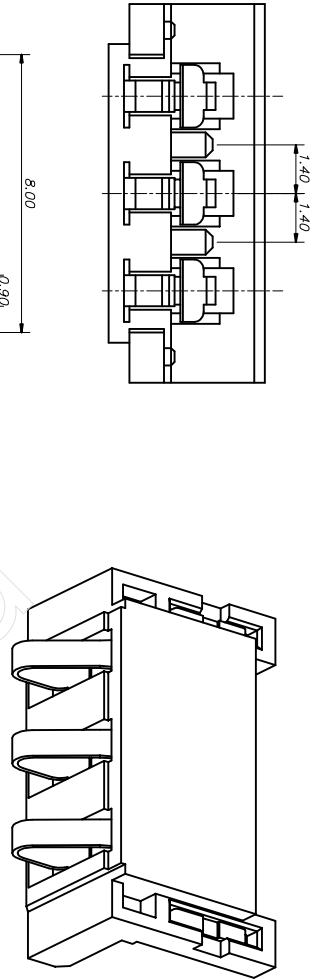
阿里巴巴： cywy01.cn.alibaba.com

销售经理： 胡先生 手机： 136 0251 1930

邮 件 I： hkn@chinvay.com

邮 件 II： hukn999@163.com

REVISIONS		
STPA	DESCRIPTION	DATE
V0.0		



PCB layout 布线图

- 注:
1. 材料:
A: 端子: 铜合金;
B: 胶壳: 30%玻纤加强热塑性 PPA 或 LCP, UL94V-0, 黑色;
 2. 电镀:
A: 端子: Gold Flash(1u" Min) 整个端子, 50-100u" (1.27-2.54u) Ni底;
B: 固定脚: 50-100u" (1.27-2.54u) 雾锡, 50-100u" (1.27-2.54u) Ni 底;
 3. 电性能要求:
操作电压: 250 VAC MIN
操作电流: 2.0 A MIN
耐压: 1000 VAC FOR 1 MINUTE MIN
绝缘强度: 1000 MEG OHM MIN
接触电阻: 30 MILL. OHM MAX
工作温度: -55° TO +125° C
产品可抗 260° 持续10秒的SMT 回流焊制程。
 4. 机械性能要求:
压缩寿命: 5,000 次;
工作位置端子弹力: 100g MIN/Pin
最大压缩位置端子弹力: 110g MIN/Pin
 5. 包装方式: 产品用防静电载带包装;

BC-2.8-3 SMT-R

Battery Connector

Pitch header

Position

Agnomen

Connection Type

DIM	TOL	DIM	TOL
x		x	±2°
xx	±0.10	xx	±1°
xxx	±0.05	xxx	±1°
	±0.03		±1°

		深圳市创宇伟业科技有限公司	
		FILE NO.	DATE
DRAW NO.	DESIGN:	P/N: BC-2.8-3SMT-R	TITLE: Battery Connector
CHECK:	CHECK:	SHEET: 1/1	
REV.	VO.0	APPROVAL:	SCALE: 1:1
			UNIT: mm

系列类型	BATTERY CONNECTOR	编写 WRTN BY:	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY
型号	BC-2. 8-3SMT-R	Wei Ming	Zhang BO	Wang Wei
VERSION 版本:	V0.1			
DATE 日期:	2007.10.26	2007.10.25	2007.10.25	2007.10.26

1. SCOPE 适用范围
 This specification covers the requirements for: “BATTERY CONNECTOR”
 本规格书适用: “BATTERY CONNECTOR” 系列

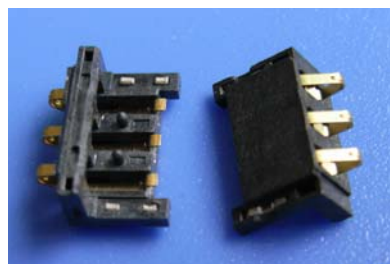
2. Rating 额定值: DC 250V 2A

3. CONSTRUCTION 构造

3.1 Shape and dimensions are subject to drawing.
 形状.尺寸根据图面确定.

3.2 All part not allowed to exist rust 、 crack and poor planting.
 各部分无生锈、裂痕、电镀不良现象.

4. Standard test conditions shall be 5 to 35°C in temperature and 45 TO 85% in humidity.
 温度 5~35°C , 湿度 45~85% 标准状态下测试.



5. Electrical performance 电气性能

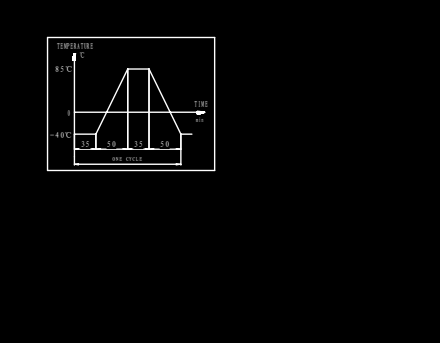
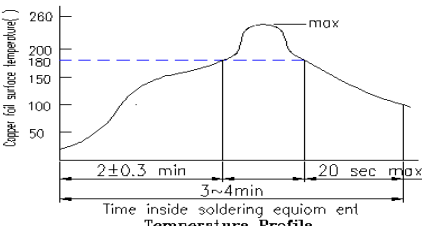
Item 项目	Test condition 测试条件	Performance 规格
5.1 Contact resistance 接触阻抗	Being measured at 1 KHz small current contact resistance meter. 在 1kHz 小电流下测量。	30mΩ max. 30 毫欧 以下。
5.2 Insulation resistance 绝缘阻抗	Measurements shall be made following application of DC 500 V potential across terminals and across terminals and frame for 1 minute. 在端子之间和端子与壳之间加 DC 500 V 条件下,持续 1 分钟测量。	1000MΩ min. 1000 兆欧 以上。
5.3 Withstand voltage 耐电压	AC 1000 V(50Hz or 60 Hz)shall be applied across terminals and across terminals and frame for one minute. 在端子之间和端子与壳之间加 AC 1000 V (50Hz 或 60Hz)条件下,持续 1 分钟测量。	There shall be no breakdown 无击穿现象出现。

6. Mechanical performance 机械性能

6.1 Contact force 接触压力	Positive direction pressure press down at 0.8mm, the force is 80g/Pin min 用工具压簧片(单片)0.8mm,测量压力。	contact force: ≥80g/pin
6.2 Range 使用温度范围	Operation temperature 在-55~+125°C温度内使用	

7. Durability 耐久性

7.1 Lift test 寿命试验	5,000 cycles of operation at a rate of 10-20 cycles per minute with unloading 在无负载条件下,以每分钟 10—20 次的速度操作 5,000 次。	(1) Contact resistance 接触阻抗 100mΩ max.100 毫欧 以下 (2) 其它满足机械,电气性能.
7.2 Heat test 耐热试验	85±3°C for 96 hours, test after keeping in normal condition for 60 minutes. 在 85±3°C 环境中放 96 小时,再放在正常环境中,60 分钟后进行测试。	Insulation resistance 100MΩ min. 100 兆欧以上,其它满足机械,电气性能.

7.3	Humidity test 耐湿试验	<p>40±3℃ 90-95%RH for 96 hours, test after keeping in normal condition for 60 min.</p> <p>在 40±3℃ 90—95%RH 环境中放 96 小时, 再放在正常环境中, 60 分钟后进行测试。</p>	<p>Insulation resistance 100MΩ min.</p> <p>100 兆欧以上, 其它满足机械, 电气性能。</p>
7.4	Cold test 耐冷试验	<p>At -40±3℃ for 96 hours, test after keeping in normal condition for 30 min. 在 -40±3℃ 环境中放 96 小时, 再放在正常环境中, 30 分钟后进行测试。</p>	<p>There shall be no sign of damage mechanically and electrically</p> <p>无任何迹象显示机械及电气性能损坏。</p>
7.5	Temperature cycling test 温度交变试验	<p>In FIG. For 5 cycles, test after keeping in normal condition for 60 min.</p> <p>如图示之环境中, 循环 5 次后, 再置于正常环境中, 60 分钟后进行测试。</p> 	<p>Insulation resistance 100MΩ min.</p> <p>100 兆欧以上, 其它满足机械, 电气性能。</p>
7.6	Soldering test 可焊性试验	<p>The sort of dip solder terminal: The foot of the spring shall be dipped 2mm in the solder bath at a temperature of 230±5℃ for 3±0.5 sec.</p> <p>将簧片焊脚部浸入焊锡池 2mm 深, 温度 230±5℃ 时间 3±0.5 秒。</p>	<p>A new uniform coating of solder shall cover a minimum of 95% of the surface being immersed.</p> <p>浸入部分 95% 以上表面被锡覆盖。</p>
7.7	Resistance to soldering heat test 耐焊性试验	<p>Reflow Soldering Conditions:</p> <p>Preheat: Temperature on the copper foil surface should reach 180℃. 2±0.3 minutes after the P.W.B entered into the soldering equipment. Soldering heat: Temperature on the copper foil surface should reach the peak temperature of 260℃ with in 5 seconds after the P.W.B enter into soldering heat zone.</p> <p>过回流焊条件:</p>  <p>预热: 电镀层表面的温度应达到 180℃, 2±0.3 分钟, 后电路板进入回流焊设备. 回流焊温度: 电镀层表面温度最高为 260℃ 且停留不超过 5 秒后电路板进入低温焊接处。</p>	<p>Without deformation of case or excessive looseness of terminals electrical characteristics shall be satisfied.</p> <p>本体无变形, 能满足于机械、电气性能。</p>
8.	Others	<p>When the amendment of this specification comes into necessity, the amendment must be made by the mutual consultation and agreement between manufacturer and customer.</p> <p>当规格书需要修正时, 需客户同厂方共同确认</p>	